

MATERIA SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO			
ASIGNATURA FUNDAMENTOS DE LAS TÉCNICAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES			
COMPETENCIAS QUE SE ADQUIEREN: (indicar código)			
Com. Básicas	Com. Generales	Com. Específicas	Com. Transversales
CB7-CB8-CB9-CB10	CG1-CG2-CG3	CE1-CE2-CE3	CT1

REQUISITOS PREVIOS:
N/A.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS CONTENIDOS:
<ol style="list-style-type: none"> 1. Fundamentos de las técnicas de mejora de las condiciones de trabajo. <ol style="list-style-type: none"> 1.1. Condiciones de trabajo y salud. 1.2. Riesgos. 1.3. Daños derivados del trabajo. 1.4. Prevención y protección. 1.5. Bases estadísticas aplicadas a la prevención. 2. Técnicas de prevención de riesgos laborales. <ol style="list-style-type: none"> 2.1. Seguridad en el Trabajo. <ol style="list-style-type: none"> 2.1.1. Concepto y definición de seguridad: técnicas de seguridad. 2.1.2. Accidentes de trabajo. 2.1.3. Investigación de accidentes como técnica preventiva. 2.1.4. Análisis estadístico de accidentes. 2.2. Higiene Industrial. <ol style="list-style-type: none"> 2.2.1. Higiene industrial. Conceptos y objetivos.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE:
<p>Tras superar esta asignatura el egresado/a tendrá, o será capaz de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alcanzar comprensión y dominio de los fundamentos de las técnicas de mejora de las condiciones de trabajo. - Obtener los conocimientos básicos sobre Seguridad Industrial y capacidad para comprender y aplicar estos conocimientos en un entorno industrial. - Adquirir conocimientos básicos sobre Higiene Industrial.

OBSERVACIONES:

ACTIVIDADES FORMATIVAS CON SUS CRÉDITOS ECTS:			
Actividad	Créditos ECTS	Nº de horas	Presencialidad (%)
Teoría presencial	3,2	32	100
Teoría no presencial	0,6	6	0
Práctica presencial	0,6	6	100
Práctica no presencial	0,6	6	0

Otras actividades formativas no presenciales		75	0
METODOLOGÍAS DOCENTES:			
<ul style="list-style-type: none"> - Sesiones teóricas. - Sesiones prácticas. - Resolución y entrega de trabajos. 			
SISTEMAS DE EVALUACIÓN DE ADQUISIÓN DE COMPETENCIAS:			
Sistema	Ponderación Mínima	Ponderación Máxima	
Examen/Prueba escrita final	50%	70%	
Redacción y entrega resolución casos prácticos	15%	25%	
Realización y exposición trabajos	10%	20%	
PROFESORADO:			
MARTÍN DÍAZ DE ESPADA, Carlos RODRÍGUEZ RUBIO, Manuel JIMÉNEZ COME, María Jesús			